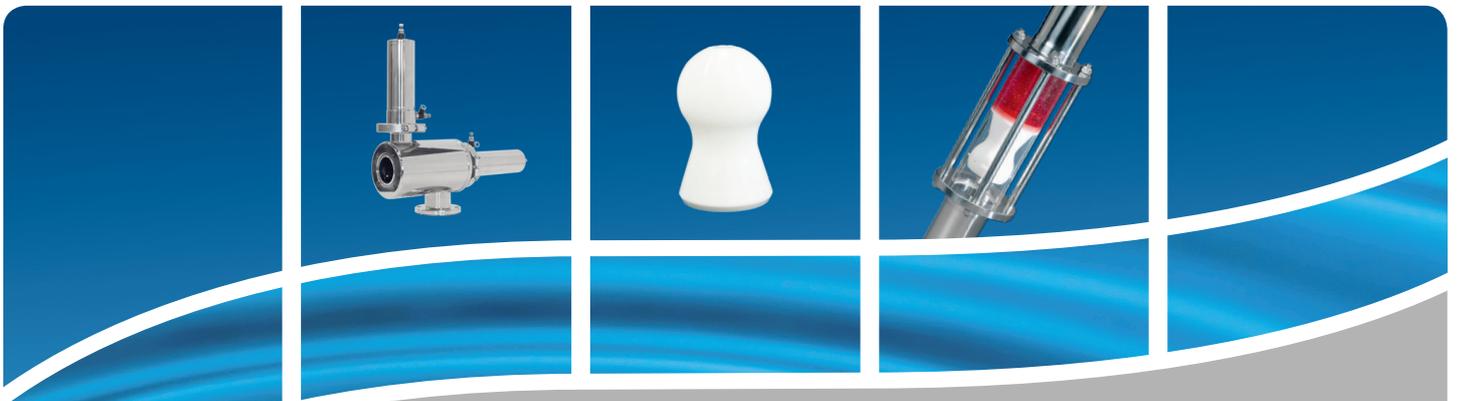


Tecnica di pigging



“Produzione
sostenibile ed
efficiente”

Vantaggi della tecnica di pigging

La tecnica di pigging, più di qualsiasi altra tecnologia, aiuta a sfruttare il potenziale negli impianti di produzione. L'attenzione si concentra su una maggiore resa del prodotto e su cicli di pulizia brevi.

Ciò aumenta l'efficienza e la competitività e fornisce inoltre un contributo significativo alla protezione dell'ambiente e alla sostenibilità.

Nella maggior parte dei casi i sistemi di pigging recuperano i costi di investimento in un tempo molto breve.

Rendimento del prodotto

quasi il 100%



Tempi

tempi di inattività ridotti, maggiore
utilizzo della capacità



Separazione dei mezzi

nessuna miscelazione,
ossidazione, ecc.



Sostenibilità

risparmio di energia e conservazione
delle risorse



Acqua

ridotto consumo di acqua dolce, ridotta produzione
di acque reflue

Tecnica di pigging AWH

Tecnica di pigging ormai diffusa in molti settori industriali

La tecnica di pigging si dimostra particolarmente efficace nell'ambito della lavorazione di prodotti altamente viscosi o collosi.

Il suo impiego si rivela inoltre molto interessante in presenza di un'ampia varietà di prodotti o nella produzione di quantità molto piccole e quindi con frequenti operazioni di pulizia.

“Campi di applicazione versatili”



Industria alimentare e delle bevande

- Pasta alimentare e prodotti da forno
- Prodotti lattiero-caseari
- Dolci e confetteria
- Lavorazione della carne
- Lavorazione di frutta e verdura
- Industria delle bevande

Industria cosmetica

- Saponi
- Gel doccia
- Shampoo
- Creme
- Profumi
- Dentifricio



Industria chimica

- Colori/vernici
- Detergenti
- Prodotti collosi/adesivi
- Biomassa in impianti di biogas
- Prodotti intermedi e finali

Industria farmaceutica

- Pomate
- Paste
- Tinture
- Siero



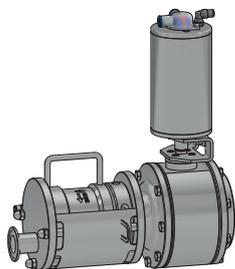
Campi di impiego

Struttura modulare di un sistema di pigging

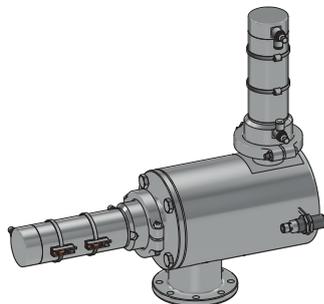
Invio del pig



stazione di pigging ad azionamento manuale



stazione automatica di pigging

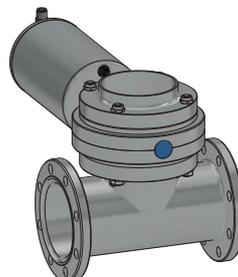


stazione igienica in linea

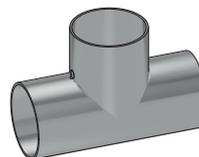


stazione asettica in linea

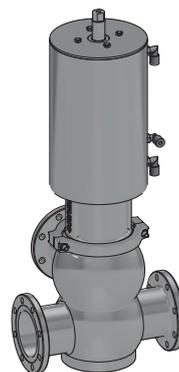
Ingressi/uscite



valvola di ingresso del prodotto



pezzo a T ispezionabile con pig

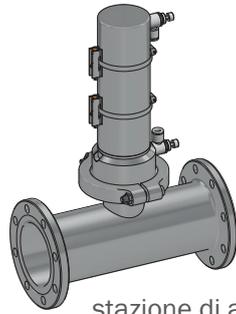


valvola di ingresso del prodotto

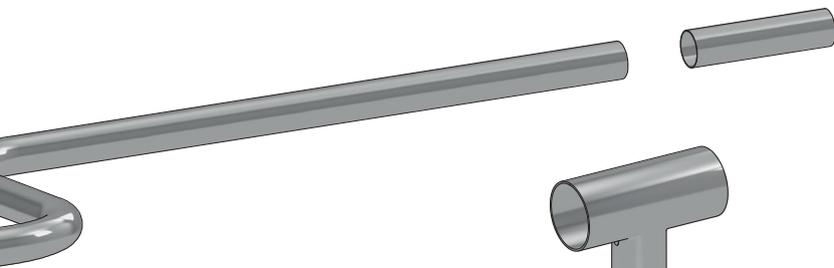
Struttura del sistema di pigging

prodotto opzionali

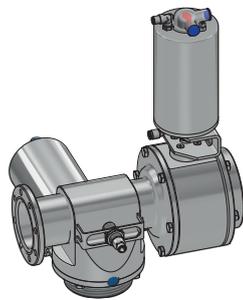
Ricezione del pig



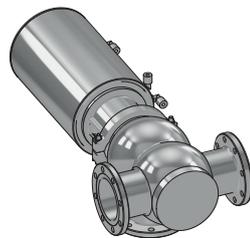
stazione di arresto pig



pezzo a T ispezionabile con pig



valvola di uscita prodotto



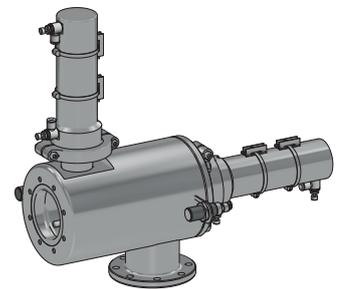
valvola di uscita prodotto



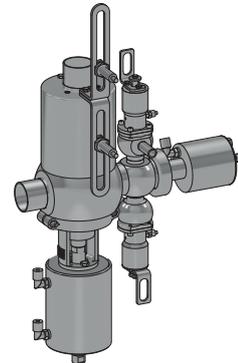
flangia di arresto



stazione di pigging



stazione igienica in linea



stazione asettica in linea

Struttura del sistema di pigging

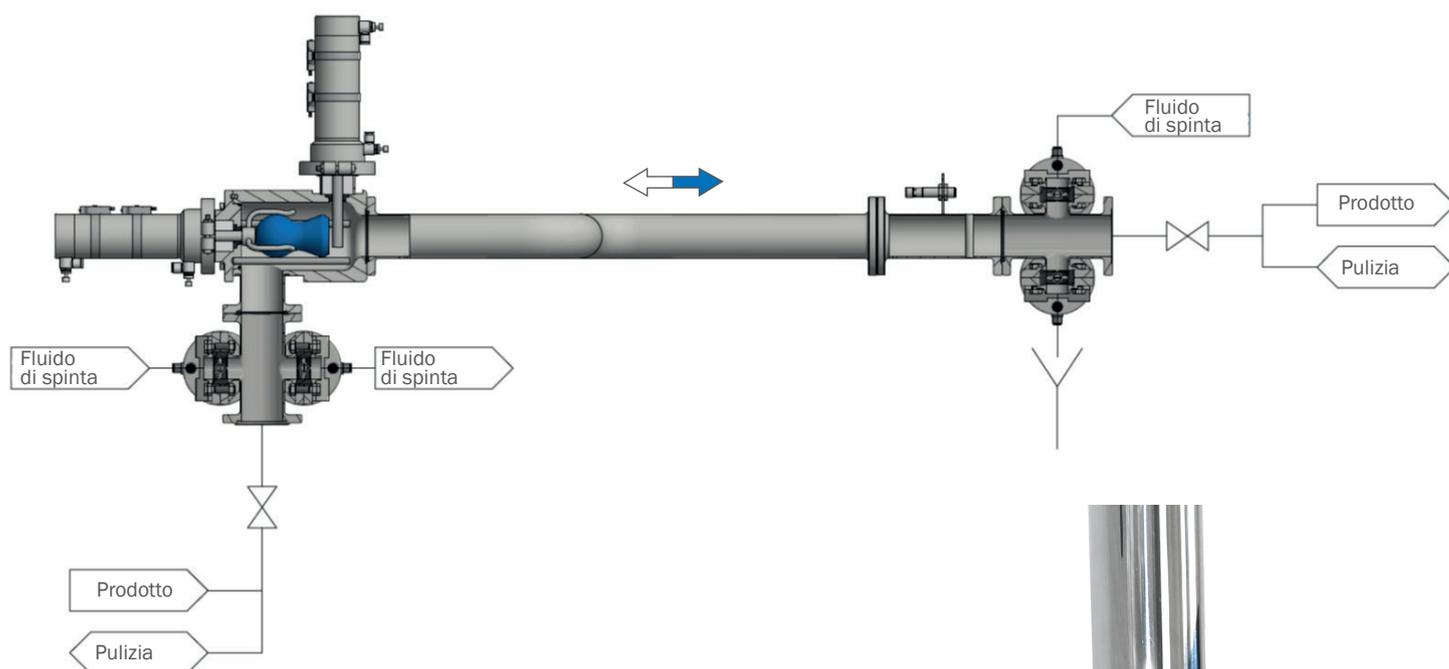
“Svuotamento delle tubazioni, separazione dei fluidi e dosaggio”

Funzionamento e requisiti

Funzionamento

Il pig perfettamente sagomato viene fatto correre lungo la tubazione spingendo il contenuto che incontra davanti a sé. Un propellente liquido o gassoso fornisce l'energia necessaria sotto forma di pressione. Una tenuta affidabile tra il pig e la tubazione garantisce il funzionamento. Durante questa operazione il pig scivola su una pellicola di liquido. Non è possibile alcun funzionamento in un sistema di tubazioni a secco.

Oltre allo svuotamento delle tubazioni è possibile impiegare la tecnica di pigging per la separazione dei fluidi o per il dosaggio.



Requisiti

- diametro delle tubazioni costante su tutta la distanza da ispezionare con pig
- nessuna strozzatura, componenti in linea, valvole, riduzioni, ostacoli
- connessioni tubiere allineate tra loro, prive di punti di transizione e senza disallineamenti
- superficie interna liscia delle tubazioni



Realizzazione e programma di fornitura

AWH offre diverse versioni di sistemi di pigging.

Le soluzioni ad azionamento manuale di semplice concezione offrono un accesso a basso costo a questa tecnologia. I sistemi automatizzati assicurano comfort operativo e affidabilità di processo. Sistemi in linea e asetti soddifano processi rigorosi dal punto di vista igienico. Questi sistemi chiusi sono completamente integrati nel processo di pulizia e non necessitano di un'apertura supplementare per ragioni di pulizia.

Entrambi i processi CIP e SIP vengono eseguiti nel modo consueto e includono anche i componenti di pigging.

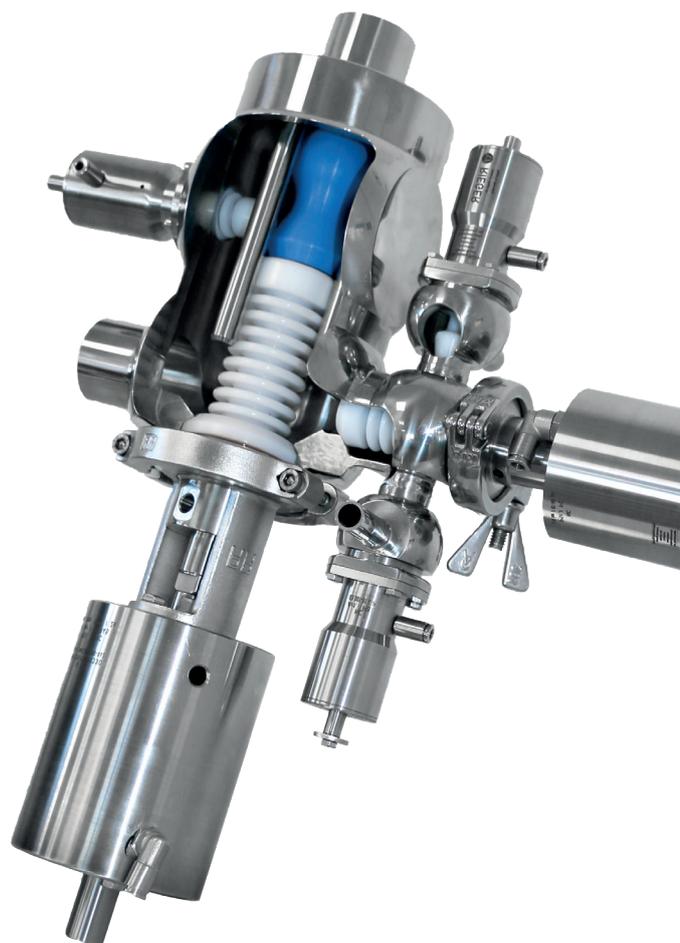
Il programma di fornitura standard include

- Larghezze nominali da DN25 (1") a DN100 (4")
- Standard per tubi DIN, ISO, BS, SMS, DIN2430
- Materiali 1.4404/ EPDM, FKM
- Valvolame di alimentazione
- Tecnica di regolazione
- Tecnica dei sensori

In aggiunta alla fornitura di raccordi e valvole offriamo

- assistenza e consulenza in fase di progettazione
- supporto durante la messa in servizio
- lavori di regolazione e manutenzione

“Comfort operativo e affidabilità di processo”



La tecnica di pigging molto spesso deve essere adattata a impianti, processi e requisiti esistenti. Per questo motivo AWH offre un'intera gamma di altre opzioni, come ad esempio

- design di raccordi e valvole secondo le specifiche esigenze del cliente
- componenti riscaldati per processi sensibili alla temperatura
- Versioni ATEX
- altre grandezze costruttive
- materiali speciali / metalli speciali

Versioni



Armaturenwerk Hötensleben GmbH
 Schulstr. 5 - 6
 D-39393 Hötensleben

Tel.: +49 39405 92-0
 Fax: +49 39405 92-111
 E-mail: info@awh.eu
 http://www.awh.eu

NEUMO Ehrenberg Group

