

Technique de vannes



« Vannes AWH confirmées dans toutes les circonstances. »

Technique de vannes AWH

Les vannes papillon et à boule sont depuis déjà de nombreuses années des composants élémentaires de l'industrie alimentaire et pharmaceutique. Elles sont développées, conçues et fabriquées pour un montage dans des tuyauteries pour arrêter le flux d'un liquide. Les fluides classiques sont l'eau, la vapeur, l'huile minérale, les aliments, les liquides de l'industrie chimique et pharmaceutique ainsi que les fluides pâteux utilisés dans les produits cosmétiques. Les vannes AWH sont synonymes de qualité, de fiabilité et d'hygiène maximales.

Les différents types de vannes sont complétés par une vaste gamme d'accessoires et constituent donc une solution parfaite pour chaque application. Outre l'ouverture manuelle, ces vannes peuvent être équipées de vérins pneumatiques ou électriques en quelques gestes. Différents initiateurs et têtes de commande sont disponibles, ils permettent de surveiller la fonctionnalité des vannes.

Gamme de vannes

- Vannes papillon
- Vannes de sécurité
- Vannes papillon à détection de fuite
- Vannes à boule
- Ensembles à vannes
- Vannes de ventilation et dépression
- Clapets anti-retour
- Vannes d'échantillons



Sur demande, un grand nombre de certificats et de documents peuvent être mis à disposition. Cela englobe notamment

- APZ 3.1 selon la norme DIN EN 10204
- 2014/34/EU (ATEX)
- 2014/68/EU (PED)
- FDA
- EG VO 1935/2004
- DIN EN 14432
- Instructions techniques pour le contrôle de la qualité de l'air et autres
- Biocompatibilité

En termes de protection de l'environnement et d'économies d'énergie aussi, nous avons toujours une longueur d'avance. L'application systématique de la norme ISO 50001 sur la gestion des énergies nous permet non seulement d'économiser de l'énergie, mais aussi de contribuer de manière significative à la protection de l'environnement.

Nos vannes sont exclusivement produites par notre société mère certifiée ISO 9001 et basée à Hötensleben. Nos produits sont soumis à un contrôle permanent, ce qui nous permet de garantir une qualité supérieure toujours constante.



Technique de vannes AWH

« Qualité, fiabilité et
hygiène maximales. »

Vannes papillon

Il y a environ 50 ans, les vannes papillon faisaient leur apparition dans l'industrie alimentaire et des boissons. A cette époque, elles marquaient une vraie « petite révolution ». De construction simple et « devant obturer » autrefois, la vanne papillon est aujourd'hui un produit technique sophistiqué. Elle doit correspondre aux critères des processus de production modernes de l'industrie alimentaire et des boissons.

La vanne papillon AWH n'a cessé d'être perfectionnée au fil des années. De matériaux d'étanchéité nouvellement développés sont utilisés aujourd'hui, les tolérances ont été réduites en raison des plages de température toujours croissantes. Plusieurs modèles de vanne à boule AWH conformes à des normes différentes et avec des raccords différents sont disponibles. Nous sommes capables de fournir des modèles spécifiques aux besoins des clients grâce à notre production flexible.

Variantes

Vannes papillon

- Matériaux : 1.4307 (304L), 1.4404 (316L)
- Diamètres nominaux : DN10 - DN150 (DIN, ISO, pouce, SMS)
- Joints : Silicone, EPDM, FPM, HNBR
- Large choix de poignées, d'entraînements et de raccords (également spécifiques aux clients)

Vannes papillon de fuite

- Matériaux : 1.4404 (316L)
- Diamètres nominaux : DN25 - DN150 (DIN, pouce)
- Joints : EPDM, FKM
- manuel et pneumatique

Vannes papillon à bride intermédiaire

- Matériaux : 1.4307 (304L), 1.4404 (316L)
- Diamètres nominaux : DN25 - DN200 (DIN, ISO, pouce, SMS)
- Joints : Silicone, EPDM, FPM, HNBR
- Large choix de poignées, d'entraînements et de raccords (également spécifiques aux clients)



Vanne papillon à activation manuelle

Vannes papillon avec transpondeur RFID

Les transpondeurs RFID sont aujourd'hui présents dans presque tous les domaines de la vie quotidienne. Nous utilisons cette norme technologique et mettons actuellement en œuvre les éléments suivants transpondeurs RFID dans nos vannes papillon. Une spéciale Le transpondeur InMetall stocke toutes les données nécessaires concernant la valve. Les informations peuvent être mises à jour ou écrasées jusqu'à 10 000 fois. Le transpondeur peut être installé ultérieurement, il est étanche et prêt à être utilisé immédiatement. Chaque transpondeur est unique, car il est doté d'un numéro d'identification non écrasable. En outre, vous pouvez également stocker le numéro de position de votre P&ID sur la puce. La puce et la valve peuvent donc toujours être assigné encore et encore.

Ce type de surveillance vous apporte une sécurité supplémentaire dans le traitement de vos systèmes et processus. Pour la lecture et l'écriture des transpondeurs, il existe des appareils particulièrement robustes avec un écran facile à lire, notamment pour les applications dans les usines et les installations de production. Toutes les données peuvent être transférées de l'appareil mobile à votre système via Bluetooth, par exemple.

« La sécurité par la surveillance. »

Vannes papillon avec transpondeur RFID

Vannes papillon

« Forme hygiénique, moins sujet aux pannes avec auto-nettoyage optimal. »

Clapet anti-retour à disque hygiénique en Conception de la bride intermédiaire

La tâche principale d'une telle vanne est d'empêcher en toute sécurité le reflux de liquide. Le clapet anti-retour hygiénique à clapet AWH a été développé spécifiquement pour les processus présentant des exigences accrues en matière de produits et de procédés. La vanne AWH a une conception optimisée pour le débit avec un faible espace mort. Il dispose donc d'excellentes propriétés en termes de nettoyage et de sécurité opérationnelle hygiénique.

Le disque de la vanne à l'intérieur n'a ni rainure ni joint. L'étanchéité est assurée par un joint torique monté dans le boîtier, qui répond aux exigences hygiéniques les plus élevées. Une butée mécanique à l'intérieur de la vanne a été supprimée afin de pouvoir garantir en permanence la meilleure position possible du disque par rapport au joint. Tous les joints toriques installés dans le boîtier respectent essentiellement les exigences de la norme d'hygiène DIN 11864 pour les raccords à brides. La valve offre ainsi la plus grande sécurité possible contre la contamination et les germes dans la zone des joints. Deux qualités de joints, EPDM et FKM, peuvent être utilisées.

Vous trouverez d'autres versions et modèles dans le catalogue actuel des vannes AWH.

Données techniques

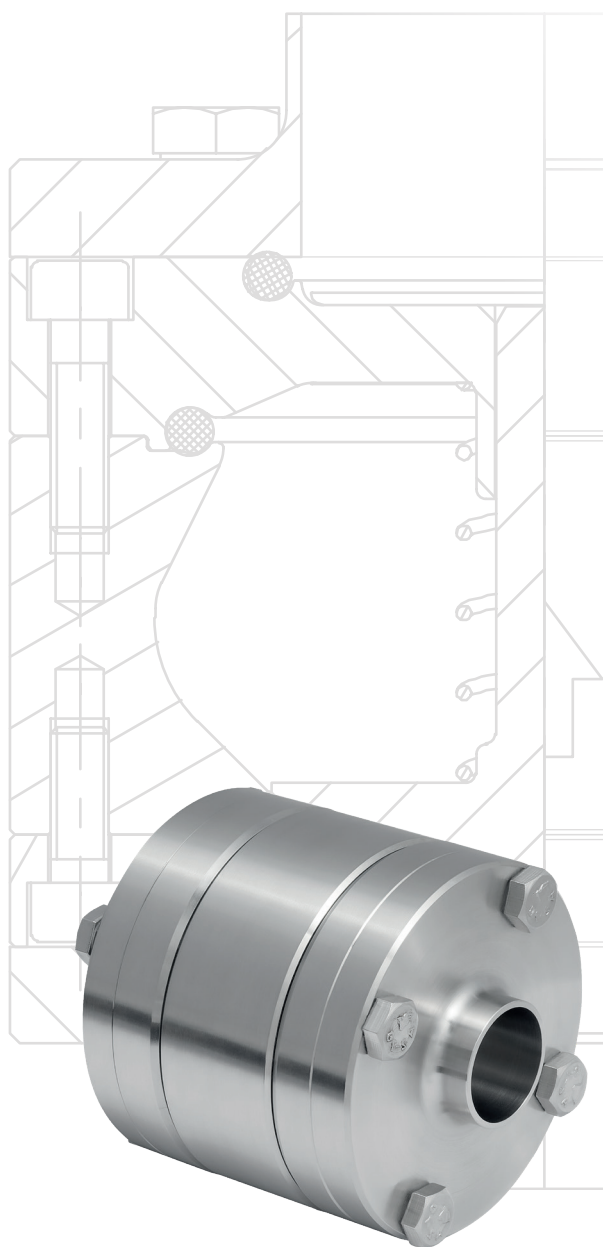
Matériaux Tête de vanne : 1.4408
Guidage de ressort : 1.4404 (316L)
Ressort : 1.4310, 1.4404 (316L)
Boîtier : 1.4301/1.4307 (304/304L),
1.4404 (316L)

Joints EPDM, FKM

Pression d'ouverture 0,05 bar

Pression de service max. 10 bars

Température de service max. admise
80 °C (continue), 130 °C (brève)



Clapet anti-retour hygiénique à bride intermédiaire

Clapet anti-retour à disque hygiénique

Matériaux spéciaux pour vannes

Alliages spéciaux d'acier inoxydable pour vannes papillon et clapets anti retour pilotés.

Non seulement l'industrie chimique, mais également les industries cosmétique et alimentaire utilisent de plus en plus souvent des matériaux dits « Special Alloy ». Il s'agit souvent de concentrés très fortement dilués dans les produits finis nécessitant l'utilisation d'aciers spéciaux et augmentant considérablement les durées de vie des vannes et tuyaux. L'investissement lourd dans ces aciers est souvent très rapidement rentable.

Le programme d'alliages spéciaux de AWH propose trois des aciers les plus demandés sur le marché.

Aciers spéciaux AWH	1.4529	similaire AL6XN®
	1.4539	904L
	2.4602	Hastelloy C22

Variantes

AWH Vannes papillon

- Tailles nominales : jusqu'à DN100 / 4"
(Exception Hastelloy seulement jusqu'à DN65 / 3")
- d'autres variantes de vannes papillon avec deux moitiés de brides dans une variété limitée
- Joints : EPDM, FKM, HNBR

Clapet anti-retour hygiénique à bride intermédiaire

- Tailles nominales : jusqu'à DN100 / 4" à souder
- Joints : EPDM, FKM, Silikon

"Special Alloy"

MaxCore



Matériaux spéciaux pour vannes

« Fiable, sûre, propre et précise. »

Raccordements pneumatiques

- **fiable** grâce à des techniques innovantes
- **sûr** grâce à une nouvelle commande par capteurs
- **propre** grâce à des joints d'étanchéité toriques sur les cames de contact
- **précis** grâce à une commande par ondes des capteurs

La grande diversité d'entraînements AWH garantit le modèle idéal pour n'importe quelle application ! Ils se distinguent par leur robustesse et leur compacité, le grande fiabilité et une courbe de couple optimale dans n'importe quel cas de figure, même avec des températures de processus élevées.

Série VMove®

Laissez l'air travailler pour vous et utilisez nos nouveaux actionneurs pneumatiques de la série VMove®. Le VMove se situe au sommet de notre large gamme. Nous proposons une grande variété d'actionneurs pour presque toutes les applications. Que ce soit avec un positionneur, un limiteur de course ou simplement en tant que E-actuator - nous faisons bouger votre vanne.

Tous les composants de notre gamme sont adaptés les uns aux autres et garantissent une fiabilité maximale. Les actionneurs de la série VMove® se caractérisent par une facilité d'installation maximale.

Les actionneurs sont déjà équipés en standard d'un indicateur de position et de deux connexions pour des détecteurs de proximité. Le réglage des détecteurs de proximité n'est plus nécessaire. Il suffit de le visser et de le connecter.

Données techniques

Variantes

Air / Ressort

Air / Air*

Diamètre 70mm/90mm/130mm

Max. Couple LF 40Nm/70Nm/180Nm

Entraînement de type	VMove® 0	VMove® 1	VMove® 2
Carré	9,5	9,5	14
Vannes papillon	DN10 - DN40	DN25 - DN100	DN125 - DN200
Vannes papillon en T		DN25 - DN100	
Vannes à détection de fuites I		DN25 - DN100	DN125 - DN150
Vannes à boisseau sphérique		DN32 - DN65	DN80 - DN100

*VMove® 0 non disponible en version LL.



Entraînement de la série VMove

Raccordements pneumatiques

Vanne de sécurité

La vanne de sécurité hygiénique AWH, dernier produit de la gamme de vannes AWH, sécurise avec fiabilité les récipients et systèmes de conduite contre la surpression lorsque tous les systèmes automatiques de commande et de surveillance sont en défaut. Les vannes de sécurité à contrainte mécanique sont indispensables pour la sécurisation secondaire de vos installations car elles ouvrent de manière fiable sans ajout d'énergie auxiliaire.

La construction à faible espace mort garantit une protection maximale contre la contamination de zones avec et sans contact avec le produit. La vanne est adaptée, grâce à ses propriétés, aux industries alimentaire, des boissons, biopharmaceutique et cosmétique.

Avec la nouvelle vanne à ressort, le mécanisme est intérieur, placé au-dessus de la membrane. Tous les composants mobiles sont ainsi protégés contre les impuretés. Le mécanisme de levage spécial, installé de série, empêche tout blocage intempestif de la vanne. Tous les composants en contact avec le produit sont fabriqués en acier inoxydable de qualité 1.4404 (316L). La vanne de sécurité est réglée et plombée en usine.

Données techniques

Matériau 1.4404 (316L) contact avec le produit

Matériau d'étanchéité EPDM en conformité avec FDA

Pression d'ouverture DN 25 - 80: 0,5 - 10,0 bar
DN 100: 0,5 - 7,0 bar

Échelonnement Pas de 0,1 bar

« Vous protégez, vous et votre équipement, de manière sûre et hygiénique. »



Vanne de sécurité

Vanne de sécurité

« Séparation des agents
hygiénique et fiable ! »



Vanne papillon à détection de fuite
à vannes auxiliaires pneum. et VMove 1

Vanne papillon de fuite à vanne auxiliaire pneumatique

La vanne à détection de fuite est utilisée pour séparer les agents en toute sécurité et est dotée par défaut d'une vanne de fuite et d'une vanne de chasse, appelées vannes auxiliaires. Les vannes auxiliaires peuvent être activées ensemble ou de manière séparée par voie pneumatique.

En raison de leur conception, ces deux vannes sont très simples à nettoyer et complètement isolées à l'état fermé. Comme le piston de fermeture de la vanne auxiliaire est presque à fleur dans le tuyau d'écoulement, il ne peut y avoir d'encrassement à ce niveau. La vanne papillon elle-même est en adéquation avec notre design hygiénique éprouvé. Equipement en option de l'entraînement et des vannes auxiliaires avec des détecteurs pour la surveillance des différentes positions de vanne.

Sécurité optimale via le « principe du double clapet » avec des fluides différents dans un même système de conduites. La conception à bride intermédiaire facilite l'installation lors du montage et des travaux de maintenance. A l'intérieur même de la vanne, nous avons monté nos joints de vanne papillon standard éprouvés. Nous garantissons ainsi une compatibilité maximale avec nos pièces de rechange standard.

Les vannes auxiliaires disposent d'un raccord à filetage extérieur 3/8" et peuvent être intégrées sans problème dans le réseau de tuyauteries prévu, au moyen d'un raccord à souder AWH. Une variante à commande manuelle avec ouverture mécanique forcée des vannes auxiliaires est disponible comme alternative dans la gamme standard.

Données techniques

Matériaux en contact avec le produit : 1.4404 (316L)
pas en contact avec le produit : 1.4307 (304L)

Joints EPDM, FKM

Surface alésage intérieur de précision jusqu'à
 $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, autres sur demande

Pression de service max. 10 bars

Vanne papillon de fuite

Vanne papillon à bride intermédiaire compacte

La vanne papillon à bride intermédiaire compacte et son nouveau design hygiénique est disponible en version à commande manuelle et avec entraînement pneumatique. Le modèle de bride intermédiaire est idéal pour le montage dans des installations et des systèmes. La vanne se distingue par son utilisation très simples et sa compacité. Toutes les brides ont vissées de niveau et garantissent un nettoyage aisé et efficace de l'intérieur comme de l'extérieur. A l'intérieur, on y retrouve notre vanne papillon hygiénique éprouvée vissées au corps de la vanne avec des brides étanchées au moyen de deux joints toriques. Les vis et les filetages sont en majorité dans le carénage et donc à l'abri des impuretés extérieures. La nouvelle console AWH est garante d'un montage simple et précis même dans des endroits difficiles d'accès.

Données techniques

Matériaux 1.4307 (304L), 1.4404 (316L)

Joints silicone, EPDM, FKM, HNBR

Surface alésage intérieur de précision jusqu'à $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, autres sur demande

Pression de service max. 10 bars



Vanne papillon à bride Intermédiaire compacte à actionnement manuel



Vanne papillon à bride Intermédiaire compacte avec entraînement VMove 1

« Vannes à bride intermédiaire compacte et hygiénique. »

Vanne papillon à bride intermédiaire compacte

« Commande et surveillance simplifiées »

Technologie de réglage pour entraînements pneumatiques

Le degré d'automatisation des installations modernes exige une gamme très large de composants compatibles. Systèmes analogiques ou bus, nous proposons un grand nombre de composants adaptés aux exigences de vos processus.

L'actionnement manuel, c'était hier

Avec notre commande par ondes VMove, nous proposons une solution fiable et économique pour la commande des processus, la visualisation et la surveillance. Les limiteurs de course mécaniques de réglage du débit pour l'ouverture et la fermeture peuvent être installés ultérieurement et viennent compléter notre gamme. Grâce à la technologie VMove, nous pouvons fournir des solutions spécifiques aux clients.

Commande par ondes VMove

Les données des régulateurs de processus et des positionneurs sont retransmises avec précision grâce à la commande par ondes du VMove. Les divergences, telles qu'on les rencontre sur les versions à commande de course, sont exclues avec le VMove. Grâce au mouvement de rotation, le réglage de la vanne est transmis directement et avec exactitude au régulateur. Le réglage du clapet est donc parfaitement identique à la valeur relevée par le régulateur. Cette technologie augmente également le degré de compatibilité avec d'autres régulateurs présents sur le marché.



VMove 1 avec positionneur Gemü 1436



VMove 1 avec limiteur de course mécanique



VMove 0 avec tête de commande
VMON® II

Vérin de vanne de réglage
et les entraînements électriques

Technique de réglage AWH pour vérin pneumatiques

De par son nouveau fonctionnement, le VMove AWH peut être adapté à de nombreux régulateurs de vannes. Qu'il s'agisse de la tête de commande VMON® II AWH ou de produits Gemü, Bürkert, etc., tous sont compatibles avec le vérin VMove. Un montage ultérieur est possible à tout moment. En règle générale, il n'est même pas nécessaire de démonter le vérin de son installation. Selon l'application, il n'est pas rare que l'installation puisse même rester en service pendant le montage.

3 versions de la tête de commande VMON® II propre à l'AWH sont disponibles. Une fois en version standard avec la technologie 24V, une fois en variante IO-Link et une fois en version bus ASI confortable. Une technologie de DEL de couleur transmet également des renseignements visuels sur le statut des unités de vannes. De par le mouvement de rotation, la position de la vanne est transmise directement et avec exactitude au régulateur. Le réglage du clapet est donc parfaitement identique à la valeur relevée par le régulateur.

Nous pouvons aussi faire de l'électricité !

L'air comprimé n'est pas disponible dans toutes les zones des installations de production. Dans certains cas, l'air comprimé est même interdit pour des raisons d'hygiène ou le processus de production exige une vanne à fermeture lente pour éviter les turbulences dans le système. Pour de tels cas, nous avons préparé nos nouveaux actionneurs rotatifs électriques.



VMove 1 avec électrovanne à 3/2 voies



VMove 1 avec électrovanne à 3/2 voies ATEX



VMove 1 avec positionneur Gemü 1436 Eco



Vanne papillon avec actionneur électrique E2



VMove 1 avec positionneur Bürkert 8692

Vérin de vanne de réglage
et les entraînements électriques

« Vanne à boisseau sphérique AWH – pour agents exigeants, sensibles, visqueux et pâteux. »

Vanne à boisseau sphérique

La vanne à boisseau sphérique AWH se distingue par sa conception modulaire. Le type de bride intermédiaire se distingue par sa grande facilité d'utilisation et comme toutes les autres vannes AWH, elle est compatible avec le VMove.

En plus des modèles standard, nous proposons cette vanne avec des raccords de rinçage et gaine chauffante. Les raccords de rinçage servent au rinçage ultérieur de la bille et des joints. Un nettoyage NEP hygiénique est donc garanti, même dans les endroits difficiles d'accès.

Le modèle chauffant est utilisé dans les processus où des agents tempérés sont utilisés. La vanne chauffante possède un système de circuit chauffant interne avec raccords d'admission et de retour pour l'agent chauffant.

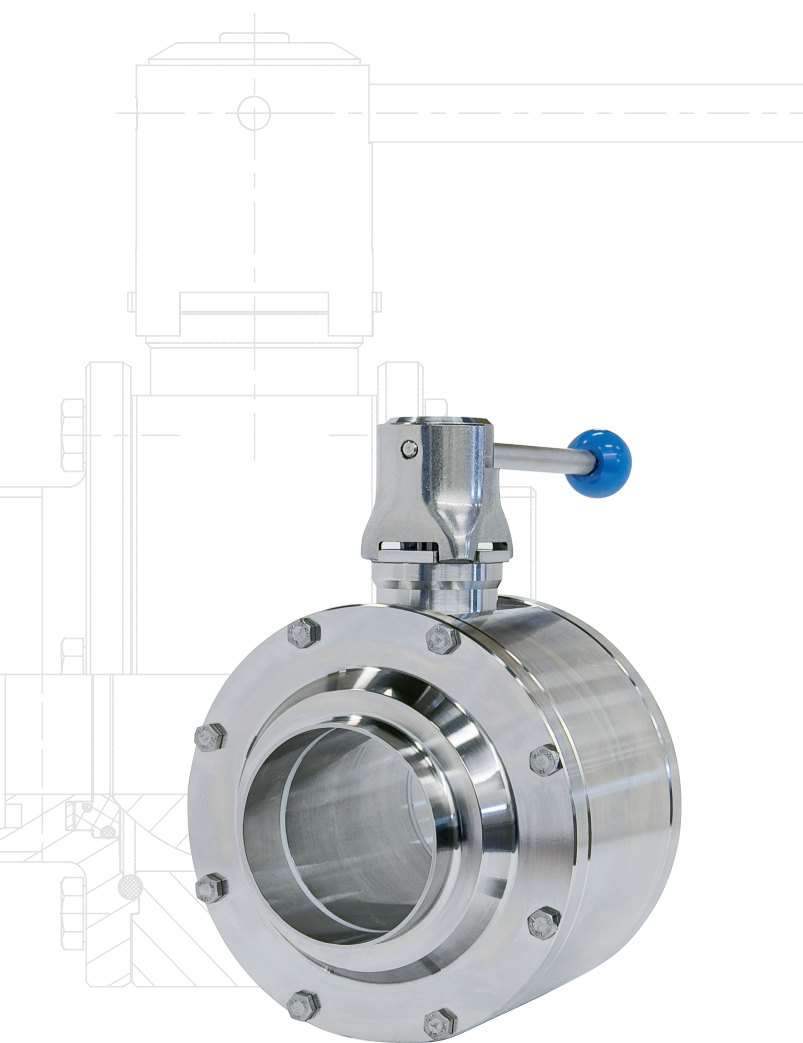
Contrairement à la vanne papillon, les vannes à boisseau sphérique se distinguent par leur section de débit entièrement dégagée et conviennent donc parfaitement pour les systèmes de racleur. Mais la vanne à boisseau sphérique AWH est également idéale dans les processus avec des produits sensibles où des écoulements laminaires doivent être respectés.

Modèles

La vanne à boisseau sphérique peut être classé aussi bien avec l'entraînement standard AWH qu'avec l'entraînement rotatif ne nécessitant pas d'entretien de la gamme de vannes papillon. Il est possible d'apporter sans problème une modification manuelle ultérieure en mode automatique.

Les supports des initiateurs M12 sont intégrés au support de fixation de l'entraînement rotatif. Les cames de contacts correspondantes font parties des accessoires.

Pour les fluides exigeants, nous proposons des joints à géométrie spécifique, qui garantissent un fonctionnement fiable dans des conditions particulières. L'utilisation de la vanne à corps chauffant est également conseillée. N'hésitez pas à nous contacter.



Vanne à boisseau sphérique à commande manuelle

Vanne à boisseau sphérique

Nettoyage NEP

La vanne à boisseau sphérique est associée au circuit automatique NEP. L'arrière hygiénique du robinet est efficacement nettoyé via la commande séquentielle pendant le programme de nettoyage.

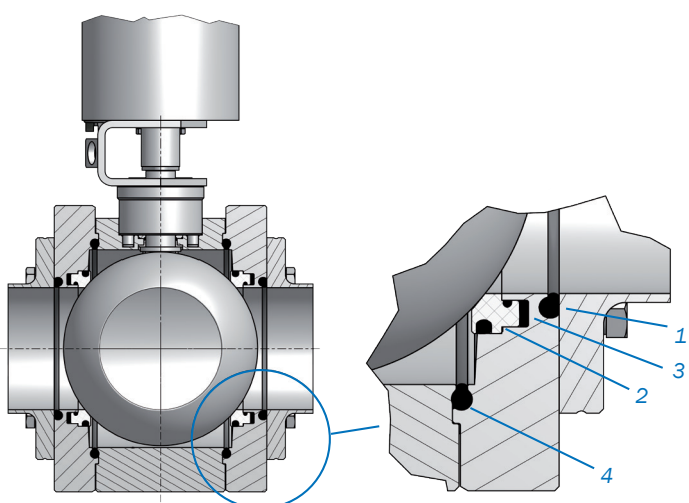
Données techniques

Matériaux en contact avec le produit : 1.4404 (316L)
pas en contact avec le produit : 1.4307 (304L)

Joints PTFE, EPDM, FKM

Surfaces alésage intérieur de précision jusqu'à
 $Ra \leq 0,8 \mu\text{m}$, autres sur demande

Pression de service max. 10 bars



Système d'étanchéité AWH

1. Joint stérile sur le modèle à bride intermédiaire
2. Bague d'appui avec guidage et joint hygiénique
3. Bague de compensation élastique
4. Joint stérile avec rainure de centrage



Vanne à boisseau sphérique avec entraînement pneumatique

Vanne à boisseau sphérique

« Répartition intelligente de l'agent de nettoyage NEP. »

Vanne-IGEL

Le Vanne-Igel est proposé comme alternative au panneau de pontage conventionnel. Son avantage : amélioration de l'hygiène et automatisation. La Vanne-IGEL constitue une variante peu coûteuse aux regroupements de vannes reposant sur des vannes à siège 4/2. La Vanne-IGEL permet de raccorder différentes conduites de produits et de nettoyage à un réservoir ou bien une conduite d'admission distribuant les fluides dans différentes conduites.

Cette vanne se distingue par une conception modulaire, compacte et requérant peu d'entretien. En combinant plusieurs modules de base, vous pouvez ainsi alimenter un nombre quelconque de départs verrouillables de conduites. De même, l'ajout ultérieur d'autres modules dans le cadre de la modification d'une installation ne pose aucun problème.

Le raccordement des modules de base peut être effectué avec des raccords à serrer d'après DIN 32676, des raccords d'après DIN 11851, des raccords à brides ou bien encore des raccords d'après DIN 11864. Les départs des conduites vers les différents réservoirs sont bloqués par des vannes papillon peu encombrantes.

Sur demande, il est possible d'utiliser toutes les variantes indiquées dans notre catalogue des vannes papillon avec soit un actionnement manuel soit un entraînement pneumatique. La Vanne-IGEL peut être livrée avec des vannes papillon de diamètre nominal DN25 - DN80. Avec la Ventil-IGEL, nous vous offrons une solution universelle, compacte et surtout peu coûteuse ainsi que des possibilités quasiment illimitées.

Avantages

- Alternative aux équipements de vannes et aux panneaux de pontage complexes
- Construction simple
- Facilité d'utilisation
- Economique
- Compact, encombrement réduit

Vanne-IGEL

Vanne de ventilation et dépression

Le mode de fonctionnement de cette vanne est déterminé par la partie inférieure et interchangeable du corps de la vanne.

Fonctionnement de la vanne de ventilation et dépression

La vanne fonctionne comme un clapet anti-retour à bille. Une bille au mouvement libre à faible masse forme l'organe de commande. Dès que la quantité de liquide augmente, la bille flotte vers le haut, est pressée contre le siège supérieur de la vanne et place ainsi automatiquement la vanne en position fermée. En cas de baisse du niveau de liquide, les gaz peuvent toutefois circuler sans problème au niveau de la bille évitant donc tout vide et permettant d'aérer le système. Ce modèle est très souvent utilisé dans des réservoirs de stockage. Grâce à la vanne pression/dépression, aucun liquide ne peut s'évacuer de la cuve au cours de son remplissage tout en permettant un remplissage complet et la vidange du réservoir.

Fonctionnement de la vanne dépression

L'organe de commande de cette vanne à double siège est formé par une bille au mouvement libre. Lorsque la vanne est ouverte, l'air peut s'évacuer. Dès que la quantité de liquide augmente, la bille flottant vers le haut est toutefois pressée contre le siège supérieur d'étanchéité et place ensuite automatiquement la vanne en position fermée. En cas de dépression, la bille est attirée par la gravité dans le siège inférieur d'étanchéité et évite, ainsi, la baisse de la colonne de liquide. Cette vanne est typiquement employée pour purger des conduites et les conduites d'aspiration de pompes. L'aspiration d'air lors de la mise en service est alors évitée.

Données techniques

Matériaux en contact avec le produit : 1.4404 (316L)
pas en contact avec le produit : 1.4307 (304L)
Boisseau sphérique : PP

Joint EPDM

Surfaces intérieurs : $Ra \leq 0,8/1,6 \mu\text{m}$

Pression de service max. 10 bars

Température de service maximale admise $< 90 \text{ }^\circ\text{C}$

« Allie la fonctionnalité à la bonne gestion des coûts. »



Vanne de ventilation et dépression

« Nous proposons une hygiène à prix réduit. »

Vanne d'échantillonnage hygiénique

Nous proposons une hygiène à prix réduit. Un fait avéré avec la vanne de prélèvement d'échantillons AWH perfectionnée. En matière de goût, d'apparence, de valeurs microbiologiques et chimiques, le prélèvement d'échantillons précis revêt un caractère prioritaire.

Notre vanne d'échantillonnage hygiénique a été développée spécifiquement pour ces applications. Sa très bonne nettoyabilité a été confirmée par l'EHEDG en 2016. Une contamination de vos produits lors d'une utilisation dans les règles est donc exclue.

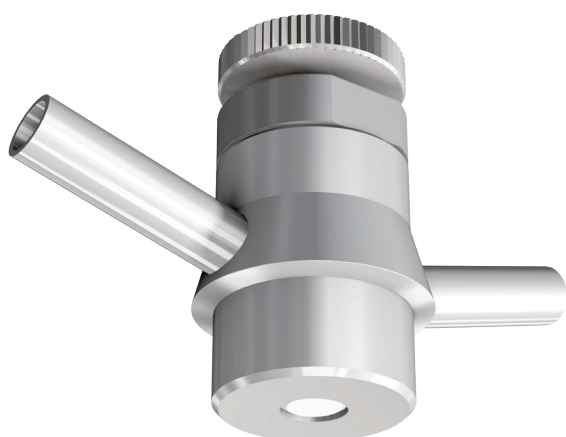
La nouvelle vanne de prélèvement d'échantillons est disponible en quatre versions différentes et grâce aux différents types de raccordement, elle permet une multitude d'applications : version soudée, jointe par soudure, vissée ou avec manchon de serrage. Le montage d'un raccord de rinçage optionnel est possible pour toutes les versions.

Vanne de prélèvement d'échantillons pneumatique

La vanne de prélèvement d'échantillons pneumatique hygiénique Kompakt Air permet désormais de compléter l'assortiment d'AWH avec un système de prélèvement d'échantillons automatique à commande manuelle additionnelle.

La vanne de prélèvement d'échantillons est munie d'un raccordement sous forme de raccord de serrage selon DIN 32676 et elle est compatible avec le système de brides de raccordement de cuve AWH Connect. Du point de vue de la construction, nous suivons l'exemple de la vanne de prélèvement d'échantillons hygiénique déjà éprouvée à commande manuelle.

Le montage d'un raccord de rinçage optionnel est disponible sur demande pour cette version. Ce qui rend ainsi possible un montage dans un système CIP/SIP automatisé. Des solutions sur mesure peuvent également être réalisées en complément des nombreuses versions prédéfinies dans l'assortiment d'échantillonneurs d'AWH.



Vanne de prélèvement d'échantillons avec raccord de remplissage de 30 mm et raccord de rinçage

Vanne de prélèvement d'échantillons

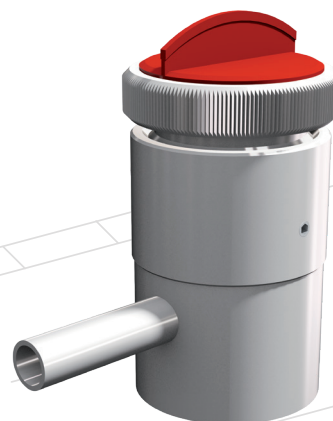
Échantillonneur Vario

La version Vario d'AWH est une vanne de prélèvement d'échantillons qui permet de prélever deux sortes d'échantillons de produit. D'une part, de manière classique par le biais du tube de prélèvement.

D'autre part, au moyen d'une canule que l'on fait passer à travers la membrane pour ensuite prélever des échantillons à l'aide d'une seringue ou d'un tuyau. La membrane à usage multiple se referme automatiquement lors du retrait de la canule. Cela permet de réduire à un minimum toute contamination de l'extérieur.

Vanne de prélèvement d'échantillons ECO

La version ECO d'AWH permet un accès à prix modéré à l'assortiment de produits d'AWH. Pour le prélèvement de liquides de conteneurs et de canalisations dans les installations de l'industrie agroalimentaire et des boissons. L'échantillonneur existe en version à visser et à souder. L'étanchéité est réalisée au moyen d'un bouchon en PTFE qui se ferme à proximité du produit.



Échantillonneur Vario DN40 version soudée
sans raccord de rinçage

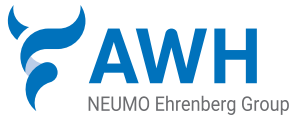


Vanne de prélèvement d'échantillons pneumatique
sans raccord de rinçage



Vanne de prélèvement d'échantillons ECO avec filetage
extérieur R 1/2"

Vanne de prélèvement d'échantillons



Armaturenwerk Hötensleben GmbH
 Schulstr. 5-6
 D-39393 Hötensleben

Tel: +49 39405 92-0
 Fax: +49 39405 92-111
 E-Mail: info@awh.eu
 http://www.awh.eu

NEUMO Ehrenberg Group

