

"Die T-DRILL TEC-150 Aushalsstation – jetzt schneller und einfacher als je zuvor!"

Unsere Aushalsstation ist mit automatischen Arbeitszyklen zur Herstellung des Vorlochs und der Rohraushalsungen ausgestattet. Der automatische Betrieb wird über ein interaktives Steuerpanel kontrolliert. Der gesamte Ablauf vom Fräsen des Vorlochs über das Aushalsen bis zum Plandrehen wird an einer einzigen Arbeitsstation ausgeführt.

Vorteile

- nur eine Schweißverbindung anstelle von drei Schweißverbindungen wie bei T-Fittings
- Verbindungsqualität: reduziert bedeutend die Möglichkeit für Leckagen - bessere Strömungseigenschaften - höhere Zuverlässigkeit
- weniger Reststoffe
- keine weiteren Fittings werden benötigt
- kein Trennen von Grundrohren
- bedeutende Reduzierung der Produktionskosten von bis zu 80 %
- gute Korrosionseigenschaften
- ideal in Verbindung mit Orbitalschweißen

Technische Daten

Material	Edelstahl
Aushalsung Ø	21,3 - 168,1 mm
Grundrohr Ø	23 - 306 mm



Weitere News:
www.awh.eu optimal für mobile Endgeräte!
 Probieren Sie es aus und besuchen Sie uns im Web!



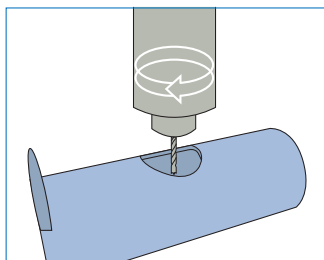
AWH Aushalsungen – Vorteile

Aushalsung - max. Wanddicke

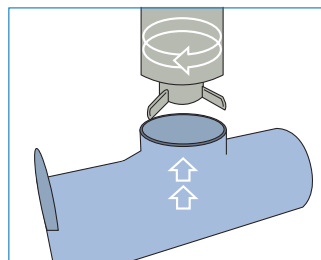
in Ø	Kopf	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3
	Finger	21 - 26	26,9-48,3	30 - 37	37 - 45	45 - 55	55 - 65	65 - 85	85 - 104	104 - 120	130 - 142	152 - 172
Grundrohr												
23		1,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25,4		2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
29		2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
31		2,0	2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-
35		2,0	2,0	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-
33,7		2,0	2,0	2,6	-	-	-	-	-	-	-	-
38,1		2,0	2,0	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	-
40/41		2,0	2,3	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	-
42,4		2,0	2,3	2,6	2,6	-	-	-	-	-	-	-
48,3		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	-	-	-	-	-	-
53		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	-	-	-	-	-	-
60,3		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	3,2	-	-	-	-	-
70		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	3,2	3,2	-	-	-	-
76,1		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	3,2	3,2	-	-	-	-
85		2,0	2,3	2,6	2,6	2,9	3,2	3,2	3,2	-	-	-
88,9		2,0	2,3	2,9	3,2	3,6	3,6	3,6	3,9	-	-	-
101,6		2,0	2,3	2,9	3,6	3,6	4,5	5,0	3,9	-	-	-
104		2,0	2,3	2,9	3,6	3,6	4,5	5,0	3,9	3,9	-	-
114,3		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	5	-	-
129		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	5,6	-	-
139,7		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	5,6	4,5	-
154		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	5,6	4,5	4,5
168,3		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	6,3	5,0
204		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	6,3	6,3
219,1		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	6,3	6,3
254		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	6,3	6,3
304/306		2,0	2,3	2,9	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	6,3	6,3

Zwischengrößen auf Anfrage!

1. Fräsen



2. Aushalsen



3. Plandrehen

