

Sicherheitsventil - Optimaler Schutz vor Überdruck

Das hygienische AWH Sicherheitsventil **sichert** Behälter und Leitungssysteme **zuverlässig gegen Überdruck ab**, wenn alle automatischen Regel-, Steuer- und Überwachungssysteme versagt haben.

Die **totraumarme Konstruktion** bietet größtmöglichen **Schutz vor Verkeimung** im produkt- und nichtproduktberührten Bereich. Das Ventil eignet sich somit für die Lebensmittel-, Getränke-, BioPharma- und Kosmetikindustrie. Eine pneumatische Anlüftung zur Funktionsprüfung und zu Reinigungszwecken ist optional erhältlich.

Bei dem neuen federbelasteten Ventil ist die Mechanik innenliegend, oberhalb der Membrane montiert. Dadurch sind **alle beweglichen Bauteile vor Verunreinigungen geschützt**. Dank der speziellen, serienmäßigen Anlüftmechanik ist ein ungewolltes Blockieren des Ventils nicht möglich. Alle produktberührten Bauteile sind **aus hochwertigem Edelstahl 1.4404 (316L)** gefertigt. Das Sicherheitsventil ist werksseitig fest eingestellt und plombiert.

Eine pneumatische Öffnungshilfe kann optional bereit gestellt werden. Mit dieser Vorrichtung können Funktionsprüfungen durchgeführt werden oder das Ventil kann bei Spülvorgängen pneumatisch geöffnet werden. Als weitere Option kann eine Funktionsüberwachung per Sensor bestellt werden. Dieser Sensor gibt Rückmeldung, wenn das Ventil geöffnet ist. Der Sensor dient also nicht nur der Überwachung der Reinigungszyklen, sondern meldet auch eine Öffnung des Ventils bei zu hohem Druck im Leitungssystem.

Technische Daten

Ansprechdruck:	DN 25 - 80: 0,5 - 10,0 bar DN 100: 0,5 - 7,0 bar
Stufung:	0,1 bar Schritte
Einstufung:	normalwirkend, freiablasend gem. EN ISO 4126
Betriebstemperatur:	10 °C - 95 °C
Werkstoff:	1.4404 (316L) produktberührt
Dichtungswerkstoff:	EPDM FDA konform
Nennweiten:	DN25 - DN100
Medium:	nicht verklebende Flüssigkeiten und Gase
Austritt:	wahlweise Rohr- oder Flanschstutzen nach Kundenwunsch
Eintritt:	Flansche und Verbindungen nach Kundenwunsch



**Jetzt
anfragen!**

