



Die perfekte Mischung aus Sicherheit und Effizienz!

## Magnetrührwerk VPureMix® ATEX

Ein ATEX-konformer Magnetfeld-Sensor zur Überwachung der Drehzahl- und Drehrichtung des Mischkopfes, welcher optional erhältlich ist, sowie ein baumustergeprüfter Getriebemotor ermöglichen den Einsatz in Behältern der pharmazeutischen, biotechnologischen und lebensmittelerzeugenden Industrie mit Ex-Zone 1 und 2 nach Richtlinie 2014/34/EU.

### Technische Daten

Werkstoffe produktberührt:	Mischkopf: 1.4435 (AISI 316L) Lagerbuchse: Siliziumkarbid (SiC) Lagerzapfen: Zirkoniumdioxid (ZrO <sub>2</sub> ) O-Ring: EPDM (Standard); FKM, FFKM, VMQ (optional) Behälterplatte: 1.4435 (AISI 316L)
Oberfläche:	Mischkopf: Ra ≤ 0,5 µm (20 µin) Behälterplatte: Ra ≤ 0,4 µm (16 µin)
Oberflächenbehandlung:	Handpoliert und elektroliert
pH-Bereich:	1 bis 14
Auslegungsdruck Behälterplatte:	-1 bar (-14 psi) bis +7 bar (+101,5 psi)



II 2/3G Ex h IIB T4 Gb/Gc

Alle Magnetrührwerke VPureMix®  
LS30 bis LS20000 sind als  
ATEX-Ausführung verfügbar.



Jetzt  
anfragen!



Armaturenwerk Hötensleben GmbH, Schulstr. 5 - 6, D-39393 Hötensleben  
Tel.: +49 39405 92-0, E-Mail: info@awh.eu, <http://www.awh.eu>