

Le mélange parfait entre Sécurité et Efficacité !

Agitateur magnétique VPureMix® ATEX

Un capteur de champ magnétique conforme ATEX pour la surveillance de la vitesse et du sens de rotation du mobile d'agitation, disponible en option, ainsi qu'un motoréducteur homologué permettent son utilisation dans des cuves et réacteurs en Industries Pharmaceutiques, Biotechnologiques et Alimentaires, en Zone Atex 1 et 2 selon la directive 2014/34/EU.

Données techniques

Matériaux en contact avec le produit :

Mobile d'agitation : 1.4435 (AISI 316L)
Bagues de guidage : Carbure de silicium (SSiC)/
Oxyde de zirconium (ZrO₂)

Surface :

Joint torique : EPDM (Standard); FKM, FFKM, VMQ (en option)

Bride d'accouplement cuve : 1.4435 (AISI 316L)

Mobile d'agitation : Ra ≤ 0,5 µm (20 µin)

Bride d'accouplement cuve : Ra ≤ 0,4 µm (16 µin)

État de Surface :

Polissage manuel et électropolissage

Plage de pH :

1 à 14

Pression de conception de la bride d'accouplement cuve :

-1 bar (-14 psi) à +7 bar (+101,5 psi)



II 2/3G Ex h IIB T4 Gb/Gc

Les Agitateurs magnétiques VPureMix®
LS30 à LS20000 sont disponibles en
version ATEX.



Armaturenwerk Hötensleben GmbH

3 Cours Charlemagne - BP 2597, FR-69217 Lyon Cedex 2

Tel.: +33 4 27 85 02 87, E-Mail: info@awh.eu, <http://www.awh.eu>

Consultez
nous dès
maintenant !

