

Downpipe per il lavaggio CIP

1. Scegliere il dispositivo di pulizia

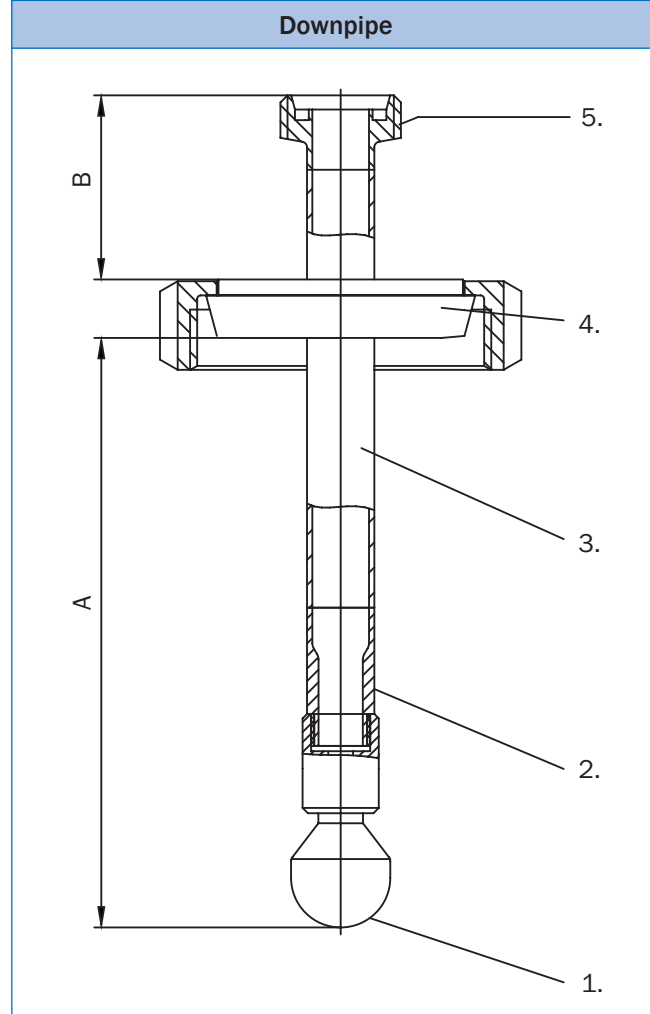
TANKO® S	10 <input type="checkbox"/>	20 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	50 <input type="checkbox"/>
TANKO® RB	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>	
TANKO® CR	40 <input type="checkbox"/>				
TANKO® MX	125 <input type="checkbox"/>	150 <input type="checkbox"/>			
TANKO® JM	100 <input type="checkbox"/>	500 <input type="checkbox"/>	800 <input type="checkbox"/>		
TANKO® CP	2S <input type="checkbox"/>	3 <input type="checkbox"/>			
Testina di lavaggio statica	24 <input type="checkbox"/>	30 <input type="checkbox"/>	40 <input type="checkbox"/>	64 <input type="checkbox"/>	90 <input type="checkbox"/>

2. Niplo a saldare (nella versione filettata del punto 1.)

1/8" <input type="checkbox"/>	3/4" <input type="checkbox"/>	
1/4" <input type="checkbox"/>	1" <input type="checkbox"/>	BSP <input type="checkbox"/>
3/8" <input type="checkbox"/>	1 1/2" <input type="checkbox"/>	NPSM <input type="checkbox"/>
1/2" <input type="checkbox"/>		
M5 <input type="checkbox"/>		

3. Tubo (dal punto 2. risulta il DN del tubo)

DN <input type="text"/>	Lunghezza B <input type="text"/>	Lunghezza A <input type="text"/>
DIN 11866	Serie A (DIN) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Serie B (ISO) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN 11866	Serie C (ASME) <input type="checkbox"/>	H3 <input checked="" type="checkbox"/>
DIN EN 10357	Serie A <input type="checkbox"/>	
DIN EN 10357	Serie B <input type="checkbox"/>	



4. Flangia per attacco di processo

DN <input type="text"/>	ISO <input type="text"/>	ND <input type="text"/> (ad es. 10 bar)
DIN 11851	Raccordo conico <input type="checkbox"/>	
DIN 11864 T.1	Raccordo maschio <input type="checkbox"/>	
DIN 11864 T.2	Forma A <input type="checkbox"/>	Flangia filettata <input type="checkbox"/> Flangia a collare <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.3	Forma A <input type="checkbox"/>	Raccordo con morsetto scanalato <input type="checkbox"/> Raccordo con morsetto a collare <input type="checkbox"/>

5. Scegliere l'attacco per fluido di lavaggio

DN <input type="text"/>	ISO <input type="text"/>	ND <input type="text"/> (ad es. 10 bar)
DIN 11851	<input type="checkbox"/>	Raccordo filettato <input type="checkbox"/> Raccordo conico <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.1	Forma A <input type="checkbox"/>	Raccordo filettato <input type="checkbox"/> Raccordo maschio <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.2	Forma A <input type="checkbox"/>	Flangia filettata <input type="checkbox"/> Flangia a collare <input type="checkbox"/>
DIN 11864 T.3	Forma A <input type="checkbox"/>	Raccordo con morsetto scanalato <input type="checkbox"/> Raccordo con morsetto a collare <input type="checkbox"/>

6. Richieste particolari

ad es. trattamento superficiale speciale, certificati, verbali di misurazione (Ra esterna standard $\leq 0,8 \mu\text{m}$)