

Questionnaire mélangeur magnétique VPureMix®

Spécification concernant l'application (page 1/2)

Coordonnées du client	
Date	
Société	
Interlocuteur	
Téléphone	
E-mail	
Pays d'utilisation	
Numéro/désignation du projet ¹⁾	

Conditions d'exploitation	
Exigences ATEX	<input type="checkbox"/> oui Zone : _____ <input type="checkbox"/> non

Caractéristiques de la cuve	
Volume total [litre]	
Volume à mélanger max. [litre]	
Volume à mélanger min. [litre]	
Pression [bar]	
Matériau	
Nombre de mélangeurs	

Dimensions				
Forme du fond	<input type="checkbox"/> incurvée	<input type="checkbox"/> conique	<input type="checkbox"/> en forme de tulipe	<input type="checkbox"/> autre
Dimensions [mm]				
D1 =				
D2 =				
H1 =				
H2 =				
LH =				
R1 =				
R2 =				
A =				
Isolation du fond	<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non	

¹⁾ Le numéro ou la désignation du projet que vous sélectionnez est mentionné(e) dans l'offre.

Remarque

Les dimensions et les détails techniques correspondent à la fiche technique du VPureMix®. Le VPureMix® est adapté à une marche à sec temporaire pendant la vidange de la cuve ainsi qu'au fonctionnement avec un convertisseur de fréquence. La vitesse de rotation de la tête mélangeuse doit être adaptée au produit et au niveau de remplissage correspondant.

Questionnaire mélangeur magnétique VPureMix®

Spécification concernant l'application (page 2/2)

Caractéristiques du liquide

Description	
Viscosité [mPa s/cP]	
Densité [kg/l]	
Température [°C]	

Spécification concernant le processus de mélange

Type d'application	<input type="checkbox"/> Transfert de chaleur	<input type="checkbox"/> Suspensions cellulaires sensibles	<input type="checkbox"/> Suspension
	<input type="checkbox"/> Solution tampon/saline ²⁾	<input type="checkbox"/> Mélange de liquides miscibles	<input type="checkbox"/> Émulsion de liquides non miscibles
	<input type="checkbox"/> Solution protéique	<input type="checkbox"/> Réaction chimique ²⁾	<input type="checkbox"/> Ajout de poudre
	Autre application et/ou particularités connues [Veuillez décrire]		
Dépendance du produit	<input type="checkbox"/> insensibilité au cisaillement	<input type="checkbox"/> légère sensibilité au cisaillement	<input type="checkbox"/> forte sensibilité au cisaillement
Produits moussants	<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non
Type de mélange	<input type="checkbox"/> doux	<input type="checkbox"/> normal	<input type="checkbox"/> énergique
Vortex requis	<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non
Capteur de vitesse de rotation requis	<input type="checkbox"/> oui		<input type="checkbox"/> non
Documentation	<ul style="list-style-type: none"> - Fiche technique - Mode d'emploi - Instructions de soudage - Certificat de matériau 3.1 EN 10204 pour la tête mélangeuse et la plaque de cuve - Déclaration de conformité (FDA/USP cl. VI) pour les élastomères - Déclaration de conformité (FDA/USP cl. VI) pour le palier en céramique - Déclaration d'incorporation CE 		
Documents facultatifs	<input type="checkbox"/> Protocole de mesure de la rugosité de la tête mélangeuse <input type="checkbox"/> Protocole de mesure de la rugosité de la plaque de cuve <input type="checkbox"/> Protocole de mesure teneur en ferrite Δ tête mélangeuse <input type="checkbox"/> Protocole de mesure teneur en ferrite Δ plaque de cuve Autres : _____		

²⁾ veuillez indiquer la concentration et le composé chimique

Nous nous ferons un plaisir de vous soumettre une offre correspondante. Veuillez nous envoyer le questionnaire rempli à :
 Armaturenwerk Hötensleben GmbH, Schulstr. 5 - 6, D-39393 Hötensleben, tél. : +49 39405 92 0, e-mail : info@awh.eu, www.awh.eu